# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-009058

(43)Date of publication of application: 11.01.2000

(51)Int.CI.

F04C 11/00 B60T 8/48 F04C 2/10

(21)Application number: 10-176174

(71)Applicant: DENSO CORP

(22)Date of filing:

23.06.1998

(72)Inventor: MURAYAMA TAKASHI

**FUCHIDA TAKESHI** 

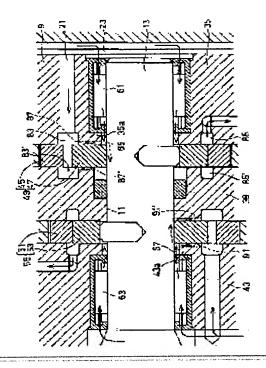
**OBA DAIZO** 

## (54) PUMP AND BRAKE DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a pump and brake device in which no seizure occurs in a side face of an inner rotor and the like

SOLUTION: Because end faces of both a first cylinder end 35 facing to a first inscribed gear pump mechanism and a cylinder separator 39 are formed with side wall groove parts 87, 87' extending from suction ports 83, 83' to a shaft hole 11, an oil is slightly fed through the side wall groove parts 87, 87' to the end faces inside of the suction ports 83, 83' when a first rotor 49 is rotated. Thereby, seizure of a first inner rotor 47 is prevented. Furthermore, a side wall 35a between a first shaft side bearing part 61 and the first rotor 49 is formed with a clearance, i.e., an axial passage 65. Accordingly, because the oil flows through the first shaft side bearing part 61, seizure of the first shaft side bearing part 61 is also prevented.



#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出惠公開發号 特開2000-9058

(P2000-9058A)

(43)公開日 平成12年1月11日(2000.1.11)

(51) Int.CL'	織別記号	FΙ		テーマコード(参考)
F04C 11/00		F04C 11/00	C	3D046
B60T 8/48	1	B60T 8/48		3H041
F04C 2/10	341	P 0 4 C 2/10	341E	

### 密査請求 未請求 菌求項の数10 OL (全 11 頁)

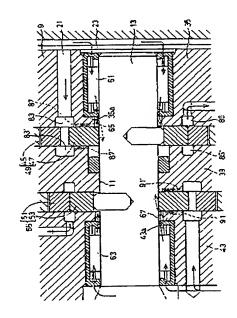
(21)出顧器号	<b>特顯平10-176174</b>	(71)出項人	000004260
(AA) (DEST	च्च->104# 4 #49>₽ (1000 € 99)		株式会社デンソー 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地
(22)出験日	平成10年6月23日(1998.6,23)	(72) 発明者	村山 隆 爱知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会
		(mus) training the	社デンソー内
		(72)発明省	浏田 剛 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会 社デンソー内
		(74)代理人	100082500
		·	弁理士 足立 勉
	v (C)		最終質に続く
		1	3000434 man /

#### (54) 【発明の名称】 ポンプ及びプレーキ装置

#### (57)【要約】

【課題】 インナーロータの側面などに焼き付きが生じ ないポンプ及びブレーキ装置を提供すること。

【解決手段】 第1の内接ギアポンプ機構15に面する 第1のシリンダエンド35及びシリンダセパレータ39 の端面に、吸入ポート83、83~からシャフト孔11 に至る側壁操部87,87°を有しているので、第1の 回転部49が回転する際には、吸入ボート83.83° より内側の總面には、側壁潜部87、87)から僅かに オイルが供給される。これにより、第1のインナーロー タ47の焼き付きを防止することができる。 更に、第1 のシャフト側ベアリング部61と第1の回転部49との 間の側壁35には、軸部流路65となるクリアランスが **設けてある。従って、オイルは第1のシャフト側ベアリ** ング部61を通って流れるので、第1のシャフト側ベア リング部61の焼き付きを防止することができる。



(2)

#### 【特許請求の範囲】

【詰求項1】 管路が形成されたシリンダブロックと、 該シリンダブロックの内部乳に配設されたシリンダと、 該シリンダのシャフト孔に挿入されて回転可能なシャフ ۱Ł.

内閣に内歯部を省するアウターロータと外間に前記アウ ターロータの内面部に噛み合う外歯部を有するインナー ロータとを所定量偏心させて組み付けて構成した回転部 を得し、前記アウターロータ及びインナーロータを両側 から挟むように配置された前記シリンダの側壁により、 前記回転部が流体を吸入するための吸入ボート及び回転 部から流体を吐出するための吐出ボートが形成された内 接ギャポンプ機構と、

#### を備え

前記インナーロータが前記シャフトによって回転運動を 付与されるよう構成され、前記アウターロータが前記シ リンダによって回転自在に支持されるポンプにおいて、 前記シリンダの側壁に、前記吸入ボートから前記シャフ ト孔に至る前記流体が通過可能な側壁潜部を設けたこと 特徴とするポンプ。

【請求項2】 前記側部潜部が、前記吸入ボートから前 記シャフト孔に至る構成であることを特徴とする前記請 求項1に記載のポンプ。

【請求項3】 前記シリンダの前記シャフト孔側に、吸 入側の管路と前記インナーロータ側とを接続して、前記 側壁溝部に前記流体を供給可能な軸部流路を設けたこと を特徴とする前記請求項2に記載のポンプ。

【語求項4】 前記シリンダと前記シャフトとの間に配 置され、該シャフトを回転可能に支持するシャフト側へ アリング部を備え、

該シャフト側ベアリング部の配置箇所が流路となり、前 記軸部流路を介して前記吸入側の管路と前記インナーロ ータ側を接続することを特徴とする前記請求項3に記載 のポンプ。

【請求項5】 前記吸入ボートと前記吐出ボートとの間 における前記シリンダの側壁の研磨方向を、前記吸入ボ ートと前記吐出ポートとを横断しない方向としたことを 特徴とする前記請求項1~4のいずれかに記載のポン

を、前記シリンダに近接したモータ側ペアリング部の内 径部内に配置し、

前記そータの軸部と前記シャフトとを、前記モータ側へ アリング部の内径部内にて嵌め合い構造としたことを特 欲とする前記請求項1~5のいずれかに記載のポンプ。 【請求項7】 前記シリンダ側とモータ側とを分離して シールするシールバックアッププレートを、モータ側ベ アリング部を固定する固定部と共用することを特徴とす る前記請求項1~6のいずれかに記載のポンプ。

【請求項8】 前記シールバックアッププレートの前記 50 ートP10でオイルを吐き出す。

シリンダ側に、前記シャフトと前記シリンダとの間を分 離してシールするシール部材を備え、

前記バックアッププレートの前記シール部材側に、該シ ール部材から顕出した流体を低圧側に逃がす逃がし部を 設けたことを特徴とする前記請求項?に記載のポンプ。

【請求項9】 前記1つのシャフトに対して、複数の前 記内接ギヤボンプ機構を設けたことを特徴とする前記請 求項1~8のいずれかに記載のボンブ。

【請求項10】 前記請求項1~9のいずれかに記載の ポンプを使用したブレーキ装置であって、

前記プレーキ装置のプレーキ液圧を増加して直輪の回転 を低下させる場合に、前記ポンプの作動により、高圧の ブレーキ液圧を発生させる構成を有することを特徴とす るブレーキ装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の信する技術分野】本発明は、流体を吸入・吐出 するポンプ及びそのポンプを使用したプレーキ装置に関 する.

[0002] 20

【従来の技術】従来の内接型ポンプの一例として、トロ コイドポンプが知られている。このトロコイドポンプ は、図9に模式的に示す様に、トロコイドボンブのケー シング (シリンダ) P1に形成されたロータ室P2内 に、アウターロータP3及びインナーロータP4が組み 付けられて収納されている。

【0003】アウターロータP3は内層に内歯部P5を 備えており、またインナーロータP4は中心部にシャフ トP6が固定されており、外国に外歯部P7を備えてい 30 る。この外歯部P7は歯数が内歯部P5よりも1つ少な くされており、外歯部P7及び内歯部P5はその一部分 だけが嚙み合わされているため、アウターロータP3と インナーロータP4間に複数の歯室P8が形成されるこ ととなる。

【0004】また、アウターロータP3はケーシングP 1のロータ室P2内を回転自在に組み込まれている。さ ろに、ケーシングP1のロータ室P2には、両ロータP 3. P4の中心軸を挟んで両側に吸入ポートP9と吐出 ポートP10が形成されている。即ち、ケーシングの側 【請求項6】 前記シャフトと接続されるモータの軸部 40 面には、半月形の海である吸入ボートP9と吐出ボート P10が形成されている。

> 【0005】ポンプ駆動時には、シャフトP6を介して インナーロータP4が回転運動し、それに伴って外歯部 P5と内歯部P7の噛合によりアウターロータP3も同 方向へ回転する。このとき、アウターロータP3とイン ナーロータP4とが接触することによって両ロータP 3、P4間に形成される歯室P8の容積は、アウターロ ータP3及びインナーロータP4が1回転する間に大小 に変化して吸入ポートP9からオイルを吸入し、吐出ポ

(3)

[0006]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上述した機 造のトロコイドポンプでは、インナーロータP4の側面 と両ポートP9、P10が形成されたケーシングP1の 側面とにおいて、かなり広い面で接触している。

3

【0007】この場合、吸入ポートP9や吐出ポートP 10にはオイルが流れるので、回転時に吸入ボートP9 や吐出ポートP1()が移動する箇所(側面の同心円に位 置する部分)では、満滑油としてのオイルが十分に供給 されているので、焼き付きが生ずることはない。また、 吸入ポートP9や吐出ポートP10の径方向の外側に は、回転時の遠心力により、吸入ボートP9や吐出ボー トP10からにじみ出したオイルがかなり供給されてい るので、焼き付きの可能性は低い。

[0008]しかしながら、吸入ポートP9や吐出ポー トP10の径方向の内側(軸中心側)では、上述した様 な遠心力による作用がないので、十分なオイルが供給さ れず、それによって、焼き付きが生ずることが恐れがあ った。また、これとは別に、ケーシングP1とシャフト P6の間にベアリング(図示せず)を配置し、このベア リングによってシャフトP6を指示するタイプのトロコ イドポンプでは、運営、非常に細径のベアリングが使用 されるので、熱がこもり易く、場合によっては、ベアリ ングに焼き付きが発生する恐れがあった。

【0009】本発明は上記問題点に鑑みて、インナーロ ータの側面などに焼き付きが生じないポンプ及びそのポ ンプを使用したブレーキ装置を提供することを目的とす

#### [0010]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため 30 の請求項1の発明は、管路が形成されたシリンダブロッ クと、該シリンダブロックの内部孔に配設されたシリン ダと、該シリンダのシャフト孔に挿入されて回転可能な シャフトと、内閣に内歯部を有するアウターロータと外 国に前記アウターロータの内歯部に噛み合う外歯部を有 するインナーロータとを所定置偏心させて組み付けて機 成した回転部を有し、前記アウターロータ及びインナー ロータを両側から挟むように配置された前記シリンダの 側壁により、前記回転部が流体を吸入するための吸入水 ート及び回転部から流体を吐出するための吐出ボートが 40 形成された内接ギャポンプ機構と、を備え、前記インナ ーロータが前記シャフトによって回転運動を付与される よろ構成され、前記アウターロータが前記シリンダによ って回転自在に支持されるポンプにおいて、前記シリン ダの側壁に、前記吸入ポートから前記シャフト孔に至る 前記流体が通過可能な側壁溝部を設けたこと特徴とする ボンブを要旨とする。

【()()11】本発明では、回転部に面するシリンダの側 壁に、吸入ポートからシャフト孔に向かって、流体が通 過可能な側壁溝部を設けている。従って、回転部が回転 50 満断しない方向に研磨されている。それにより 吐出ボ

する際には、吸入ボートより内側部分(即ちシャフト孔 側)、即ちシリンダの側壁と回転部との間の微小な隙間 に、側壁接部から僅かに流体が供給されるので、その流 体が潤滑油の働きをして、回転部(特にインナーロー タ)の焼き付きを防止することができる。

【0012】尚、前記シリンダは複数の部材から構成す ることができ、このシリンダの側壁としては、後途する シリンダエンド、シリンダセパレータ、シリンダトップ の端面を構成する側壁のうち、第1及び第2の回転部に 10 面する側が挙げられる。請求項2の発明は、側部溝部 が、吸入ボートからシャフト孔に至る構成であることを 特徴とする前記論求項1に記載のポンプを要旨とする。 【0013】本発明は、前記請求項1の発明を例示した ものであり、ことでは、吸入ボートとシャフト孔とを接 続する様に側部潜部が形成されている。つまり、吸入ボ ートとシャフト孔との間で流体が通過可能であるので、 回転部の焼き付き防止効果が一層高いという利点があ

【①①14】請求項3の発明は、前記シリンダの前記シ ャフト孔側に、吸入側の管路と前記インナーロータ側と を接続して、前記側壁海部に前記流体を供給可能な軸部 **添路を設けたことを特徴とする前記語求項2に記載のポ** ンプを要旨とする。本発明では、軸部流路によって、側 壁溝部と吸入側の管路とが接続されているので、吸入側 の管路、軸部流路、側壁溝部、吸入ボートに至る流路が 形成されている。従って、この流路を流体が通過するこ とにより、前記回転部の焼き付き防止の効果が一層高く なる.

【0015】請求項4の発明は、前記シリンダと前記シ ャフトとの間に配置され、該シャフトを回転可能に支持 するシャフト側ベアリング部を偉え、該シャフト側ベア リング部の配置箇所が流路となり、前記軸部流路を介し て前記吸入側の管路と前記インナーロータ側を接続する ことを特徴とする前記請求項3に記載のポンプを要旨と する.

【0016】本発明は、前記請求項3の発明を例示した ものであり、ここでは、軸部流路と吸入側の管路との間 に、シャフト側ベアリング部が配置されている。従っ て、流体は、吸入側の管路、シャフト側ペアリング部、 韓部流路、側壁溝部、吸入ボートの様に流れるので、即 ち、シャフト側ベアリング部内を通過するので、シャフ ト側ベアリング部の焼き付きを防止することができる。 【①①17】請求項5の発明は、前記吸入ボートと前記 吐出ポートとの間における前記シリンダの側壁の研磨方 向を、前記吸入ポートと前記吐出ポートとを満断しない 方向としたことを特徴とする前記請求項1~4のいずれ かに記載のポンプを要旨とする。

【0018】本発明では、シリンダの側壁の研磨方向が 規定されている。つまり、吸入ボートと吐出ボートとを

(4)

ートから吸入ボートへの流体の漏出を防止することができる。請求項6の発明は、前記シャフトと接続されるモータの軸部を、前記シリンダに近接したモータ側ベアリング部の内径部内に配置し、前記モータの軸部と前記シャフトとを、前記モータ側ベアリング部の内径部内にて 飲め合い構造としたことを特徴とする前記請求項1~5のいずれかに記載のボンブを要旨とする。

[0019]本発明では、モータの軸部とシャフトとが、モータ側ペアリング部の内径部内にて嵌め合い構造となっているので、軸中心が一致し、ずれないという利 10点がある。請求項7の発明は、シリンダ側とモータ側とを分離してシールするシールバックアップブレートを、モータ側ペアリング部を固定する固定部と共用することを特徴とする前記請求項1~6のいずれかに記載のポンプを要旨とする。

【① 0 2 0】本発明では、シールバックアップブレートを、モータ側ペアリング部を固定する固定部と共用するので、即ちシールバックアップブレートを利用してモータ側ペアリング部を固定するので、部品点数を少なくすることができる。請求項8の発明は、前記シールバックアップブレートの前記シリンダ側に、前記シャフトと前記シリンダとの間を分離してシールするシール部科を備え、前記バックアップブレートの前記シール部科側に、該シール部材から張出した流体を低圧側に逃がす逃がしおを設けたことを特徴とする前記請求項7に記載のボンブを装置とする。

[① 0 2 1] 本発明では、バックアップフレートのシール部材側に、(例えば海状の)逃がし部を設けているので、シール部材から鴉出した流体を、この逃がし部を介して低圧側(吸入側)に逃がすことができる。これによっつ。 モータ内に流体が侵入することを防止することができる。

[10022] 請求項9の発明は、前記1つのシャフトに対して、複数の前記内接ギャボンフ機構を設けたことを特徴とする前記請求項1~8のいずれかに記載のボンブを要旨とする。本発明は、前記請求項1~8の発明を例示したものであり、ここでは、1つのシャフトに対して、複数(例えば2つ)の内接ギャボンフ機構が設けられている。

[① ① 2 3] 従って、例えば1つのモータにより、復数 40 の内接ギャボンブ機構を駆動することができる。よって、例えば複数の液圧回路に対して、それぞれ高圧の液圧を供給することができる。請求項10の発明は、前記請求項1~9のいずれかに記載のポンプを使用したブレーキ機匠であって、前記プレーキ機匠のブレーキ機圧を増加して直輪の回転を低下させる場合に、前記ポンプの作動により、高圧のブレーキ液圧を発生させる構成を有することを特徴とするブレーキ装置を要旨とする。

【① ① 2 4】本発明は、前記請求項1 ~ 9のボンブを適 7. シリンダセパレータ3 9、第 2 用できる装置を例示したものであり、ここでは、車両の 50 シリンダトップ4 3を値えている。

ブレーキ装置のポンプとして、上述した構成のポンプを 用いている。従って、このポンプを用いることにより、 例えばブレーキペダルの踏み込みにかかわらず、高いブ レーキ液圧を例えばホイールシリンダに供給できるの で、制動力の増加が必要な各種の享両制御を好喜に行な うことができる。また、ポンプとして、内接ギアポンプ 観情を使用すれば、真両制御時に、低振動や低緊音を実 現できるという判点がある。

[0025]

[発明の実施の形態]以下 本発明のポンプ及びブレー キ装置の実施形態の例(実施例)を図面に基づき説明する

(実施例1)本実施例のポンプ(トロコイドボンプ)は、内接ギャポンプ機構を2組備えるものである。
[0026] a)まず、図1~図3のポンプの模式所面図に基づいて、本実施例のポンプの構造を説明する。
尚、図2は図1のシリンダ側を拡大したものであり、図3は図2の要部を拡大したものである。図1に示す様に、本実施例のポンプ1では、シリンダブロック3の関20 □側(図の左側)に、ポンプ1を駆動するモータ5が固定されている。

【0027】とのシリンダブロック3には、円柱状の孔(内部孔)7が設けられており、その内部孔7内にシリンダ9が配設されている。また、シリンダ9には、円柱状の孔(シャフト孔)11が設けられており、そのシャフト孔11内にシャフト上3が回転可能に転掉されている。更に、シリンダ9内にはシャフト13により駆動される2組の内接ギアボンブ機構15、17が配設されている。

50 【① 0 2 8】以下、各様成について詳しく説明する。 ① 図2 に示す様に、本実施例では、シリンダブロック3 に、各内接ギアボンブ機構15,17に対応して、2系 統の管路が形成されている。一方は、内部孔7の與側 (図の古側)の第1の内接ギアボンブ機構15に連通す るもので、吸入側の管路19及び吐出側の管路21であ る。他方は、内部孔7の手前側(関口側;図の左側)の 第2の内接ギアボンブ機構17に連通するもので、吸入 側の管路23及び吐出側の管路25である。

[0029]前記一方の吸入側の管路19は、シリンダ 9内の管路27、第1の内接ギアポンプ機構15、シリンダ9内の管路29を介して、吐出側の管路21に接続 されている。他方の吸入側の管路23は、シリンダ9内 の管路31,第2の内接ギアポンプ機構17、シリンダ 9内の管路33を介して、吐出側の管路25に接続されている。

[0030] ②前記シリンダ7は、複数の部品が組み合わされたものであり、ここでは、図の右側から順番に、主として、シリンダエンド35、第1のケーシング37、シリンダセパレータ39、第2のケーシング41、シリンダトップ43を備えている。

(5)

【0031】そして、前記シリンダエンド35とシリン ダセパレータ39との間に換まれ且つ第1のケーシング 37の内側には、第1のアウターロータ45と第1のイ ンナーロータ47からなる第1の回転部49が配置され ている。また、シリンダトップ43とシリンダセバレー タ39との間に挟まれ且つ第2のケーシング41の内側 には、第2のアウターロータ51と第2のインナーロー タ53からなる第2の回転部55が配置されている。

【0032】従って、第1の回転部49、シリンダエン ド35及びシリンダセパレータ39によって「第1の内 10 接手アポンフ機構15」が構成され、第2の回転部5 5. シリンダトップ43及びシリンダセパレータ39に よって「第2の内接ギアポンプ機構17」が模成される こととなる。

【0033】また、前記各内接ギアポンプ機構15,1 7における各インナーロータ47,53は、モータ5に よって回転駆動されるシャフト13に嵌合し、ピン5 7. 59によりシャフト13に係止されており、このシ ャフト13を介して回転運動を付与されるよう構成され ている。

【0034】一方、各内接ギアポンプ機構15、17に おける各アウターロータ45,51は、シリンダ9の各 ケーシング37、41によって回転自在に支持されてい る。つまり、ケーシング37、41の内径は、アウター ロータ45、51の外径よりも所定型だけ大きく設定し てあり、両者間には所定のクリアランスがあるため、シ リンダ9内においてアウターロータ45,51は回転自 在となっている。

【0035】②前記シャフト13とシリンダエンド35 との間には、シャフト13を回動自在に軸支するため に、細径の棒状ローラを構えた第1のシャフト側ベアリ ング部61が形成されている。また、シャフト13とシ リンダトップ43との間にも、シャフト13を回動自在 に軸支するために、同様の第2のシャフト側ペアリング 部63が形成されている。

【① 036】特に、本実能例では、図3に示す様に、第一 1のシャフト側ベアリング部61と第1のインナーロー ラ47との間に位置するシリンダエンド35の側壁35 aの内径は、シリンダセパレータ39の内径よりも大き く設定されている。つまり、液体(オイル)の通過が可 40 能な様に、環状の第1の軸部流路65として僅かなクリ アランスが設定されている。

【①①37】同様に、第2のシャフト側ベアリング部6 3と第2のインナーローラ53との間に位置するシリン ダトップ43の側壁43aの内径は、シリンダセパレー タ39の内径よりも大きく設定されている。 つまり、オ イルの通過が可能な機に、第2の軸部流路67として僅 かなクリアランスが設定されている。

【0038】 四また、図1に示す様に、前記モータ5 は、シリンダブロック3に、モータ5側とシリンダ9側 55 7が複数の歯室49aを形成して、噛合面にて噛み合わ

とを分離してシール(液密)するシールバックアップブ レート69を介して、ボルト71により固定されてい る。このバックアッププレート69は、図2に示す模 に、中央部がシリンダ9側に筒状に突出しており、この 突出部69aの内側に、モータ5の軸部5aを回勤自在 に支持するモータ側ペアリング部73が固定されてい

【0039】つまり、モータ5の軸部5aは、モータ側 ベアリング部73の内径部73aの内側に配置されてお り、この内径部?3aの内側にて、モータ5の軸部5a とシャフト13の凸部13aとが嵌め合い構造となって いる。

◎前記シリンダトップ43の関□側は、段差状に広くな る凹部75となっており、この凹部75及びシャフト1 3及びバックアッププレート69の突出部69aに接し て、オイルシールを行うゴム製のシール部材77分配置 されている。尚、このシール部材77は、硬質の環状部 材79の周囲に取り付けられたものである。

【①040】四前記突出部69aのシール部材?7側に 26 は、シール部付?7側から顕出したオイルが、モータ5 側に流入しないように、オイルを低圧側に逃がす滞く逃 がし部) 81が設けられている。この述がし部81は、 図4の突出部69aの幾面図に示す様に、3方向に放射 状に伸びている。

【① 0.4.1】 b) 続いて、内接ギアポンプ機構について さらに詳しく説明する。尚、第1の内接ギアボンブ機構 15も第2の内接ギアポンプ機構17も基本構成は同様 なので、特に区別して説明する必要ない場合には、第1 の内接ギアポンプ機模15について代表して説明するこ とで、両機構の説明とする。

【① ① 4 2 】図5は図2のA-A矢視断面図であり、第 1の内接ギアポンプ機模15を示している。図6(a) は図2のB-B矢視断面図であり、シリンダエンド35 の端面を示している。図6(り)は図1のC-C矢視断 面図であり、シリンダセパレータ39の幾面を示してい

【① 0.4.3】図5に示す様に、第1の内接ギアポンプ機 楼15の第1の回転部49では、第1のアウターロータ 4.5及び第1のインナーロータ4.7は、それぞれの中心 が個心した状態で組み付けられて収納されている。つま り、第1の回転部49は、第1のケーシング37によっ て外層から囲まれたロータ室50内に配置されている。 それとともに、前記シリンダエンド35とシリンダセパ レータ39が互いに向い合うように配置されているの で、その間に前記算1の回転部49が位置している。

【0044】また、第1のアウターロータ45は、内周 に内歯部4.5 a を備えており、第1のインナーロータ4 7は、外国に外由部47aを備えている。そして、これ **ら第1のアウターロータ45と第1のインナーロータ4** 

02/07/09

さっている。尚、第1のインナーロータ47の回転トルクを伝えるために、第1のインナーロータ47と第1のアウターロータ45とは啮合面にて複数の接触点を有している。

9

【0045】図6(a)に示すように、シリンダエンド35には、第1の回転部49が配置されるロータ室50へ連通する吸入ボート回83が形成されている。この吸入ボート83は半月形の溝であり、吸入ボート83の太径の部分には管路27と連通する吸入孔83aが開回している。

【0046】前記吸入ボート83の細径の部分には、吸入ボート83と直交する様に、シャフト孔11側から伸びる溝86が形成されている。この溝86のうち、吸入ボート83より内側部分が内溝(側壁溝部)87であり、外側の部分が外溝89である。この溝86は、吸入ボート83より浅く設定されている(図3参照)。尚、同様な外溝91は、吸入孔838の形成位置から外方向に伸びる様に形成されている。

【① 0.4.7】更に、シリンダエンド35には、図6 (a) の上下に線対称に位置するように、吐出ボート8 5が形成されている。この吐出ボート85は、前記吸入ボート83と線対称の半月形の漢であり、吐出ボート8 5の中央には管路29と追追する吐出孔85aが開口している。尚、吐出ボート85にも、前記外漢91と同様な外溝93が形成されている。

【① 0 4 8】一方、図6 (b) に示す様に、シリンダセパレータ3 9側にも、前記シリンダエンド35と同様に、半月形の吸入ボート83、及び吐出ボート85、や、外襟89、、91、、93、及び内溝(側壁溝部)87、が形成されている。つまり、図6 (a) 及び(b) に示すシリンダエンド35及びシリンダセパレータ39は、互いに向かい合わせて配置されるため、図3に示す様に、第1の回転部49の左右に同様な形状の襟、即ち吸入ボート83、83、や吐出ボート85、85、夏には側壁溝部87、87、などが形成されることになる。尚、図6では、シャフト13の回転方向を矢仰で示した。

【① 0 4 9 】また、本実施例では、第1の回転部49に面するシリンダエンド35及びシリンダセバレータ39の構画の研磨方向が規定されている。つまり、図6(a)、(b)において、研磨方向が、吸入ボート83、83、と吐出ボート85、85、とを横断しない様に設定されている。即ち図6の左右方向に研磨されている。これにより、吐出ボート85、85、側から吸入ボート83、83、側へのオイルの振出を防止することができる。

【0050】c)次に、上述した構成を有するポンプ1 の動作及び作用効果を説明する。例えば第1の内接ギア ポンプ機構15では、向かい合う吸入ボート83、8

3 及び吐出ポート85、85 は、図5に示す様に、

第1のアウターロータ45と第1のインナーロータ47 が噛み合わさって形成される複数の歯室49 a に連通する位置に配設されている。

10

(0051)そのため、シャフト13が図5の矢印方向に回転し、それに伴って、第1のインナーロータ45及び第1のアウターロータ47が、同方向に回転すると、外部かちのオイル(この場合は管路27を介して供給されるオイル)を、吸入ボート83の吸入孔83aを介して協室49a内のオイルを、吐出ボート85の吐出孔85aを介して外部(この場合は管路29)へ吐出できるようにされている。

【0052】従って、例えば吸入側の管路19から吸入され、管路27を介して、第1の内接ギアボンブ機模15に導入されたオイルは、前記の様に吸入ボート83、83、から吐出ボート85、85、に導かれ、管路29を介して、吐出側の管路21に吐出される。このオイルの流れを、図2に矢印で示す。

【0053】また、本実経例のポンプ1では、図3に示す様に、例えば第1の内接ギアポンプ機構15に面するシリンダエンド35及びシリンダセパレータ39の4個に、吸入ポート83、83、からシャフト孔11に至る側壁清部87、87、を有しているので、第1の回転部49が回転する際には、吸入ポート83、83、より内側の偏面には、側壁掃部87、87、から僅かにオイルが供給される。これにより、第1の回転部49(詳しくは第1のインナーロータ47)の焼き付きを防止することができる。

【0054】更に、本窓絡例では、第1のシャフト側へ アリング部61と第1の回転部49との間の側壁35aの内径が、シャフト13の外径よりやや大きくされて競部流路65となるクリアランスが設けてある。従って、オイルは、図3の矢印で示す様に、シリンダ9内の吸入側の管路21から分岐した楔側の管路22を通り、第1のシャフト側ペアリング部61、競部流路65を介して、第1の回転部49に流れることができる。これにより、第1のシャフト側ペアリング部61の焼き付きを防止することができる。

【0055】つまり、オイルは、韓部流路65から、シリンダエンド35の側部溝部87を迫って、吸入ボート83に至ることができる。これにより、第1の回転部49のシリンダエンド35側における焼き付きを防止できる。また、シャフト13と第1のインナーロータ47との間には、僅かに隙間(軸部流路65よりは狭い)があるので、この隙間をオイルが通り、シリンダセパレータ39の側部溝部87~を介して、吸入ボート87~に到達することができる。これにより、第1の回転部49のシリンダセパレータ39側における焼き付きを防止できる。

50 【0056】この機にオイルの流路を設定することによ

り、前記第1の回転部49(即ち第1のインナーロータ 4.7.) の焼き付きや、第1のシャフト側ペアリング部の 焼き付を防止することができるのである。尚、ここで は、第1の内接ギアポンプ機構15について述べたが、 図3に示す様に、第2の軸部機路67や側部機部93, 93 の構成は、上述した様に第2の内接ギアボンブ機 襟1?においても同様であり、よって、同様に、第2の インナーロータ53の焼き付きの防止や、第2のシャフ ト側ベアリング部63の続き付き防止の効果が得られ

【0057】また、本実施例では、シャフト13と接続 されるモータ5の軸部5aを、モータ側ペアリング部7 3の内径部73a内に配置し、モータ5の軸部5aとシ ャフト13とを、モータ側ベアリング部73の内径部7 3 a 内にて嵌め合い構造としたので、軸中心が一致し、 ずれにくいという利点がある。

【①①58】更に、シリンダ9側とモータ5側とを分離 してシールするバックアップブレート69を、モータ側 ベアリング部73を固定するためにも用いているので、 部品点数を少なくすることができる。その上、バックア ップブレート69のシール部材17側に、該シール部材 77から漏出したオイルを低圧側に逃がす逃がし部91 を設けたので、オイルが閉じ込められてモータ5側に長 入することを防止できる。

【1) 059】 (実施例2) 次に、実施例2について説明 するが、前記実施例1と同様な箇所の説明は省略又は間。 略化する。本実施例は、前記実施例1のポンプを車両用 ブレーキ装置に適用したものである.

【0060】この直両用プレーキ装置は、周知のアンチ スキッド制御(ABS)やトラクション制御(TRC) に加え、旋回時の車両挙動を制御する旋回時制御(VS C)を行なうことができる車両用ブレーキ装置である。 図?に示す様に、この草両用ブレーキ装置は、タンデム 型のマスタシリンダ141を有し、このマスタシリンダ 141には、ブレーキブースタ142を介してブレーキ ペダル143が接続されている。

【① 061】マスタシリンダ141には、マスタリザー バ146が接続されるとともに、X配管(ダイアゴナル 配管) の油圧2系統で構成されてブレーキ油圧を調節す 150は、第1油圧配管151a及び第2油圧配管15 1 bから構成されている。

【0062】前記袖圧制御回路150では、第1油圧配 管151aを経て右前(FR)輪のホイールシリンダ1 55と左後 (RL) 輪のホイールシリンダ156とが連 通されている。また、第2泊圧配管151りを経て古後 (RR) 輪のホイールシリンダ157と左前(FL) 輪 のホイールシリンダ158とが連通されている。

【0063】前記第1袖圧配管151aには、FR輪の ホイールシリンダ155の油圧を制御するための腐知の 50 成されている。これによっても、前記実施例1と同様な

増圧制御弁161及び瀬圧制御弁165と、Rし輪のホ イールシリンダ156の油圧を制御するための増圧制御 弁162及び源圧制御弁166とが設けられ、第2油圧 配管 15 1 bには、RR輪のホイールシリンダ 157の 油圧を制御するための増圧副御弁163及び減圧副御弁 167と、FL輪のホイールシリンダ158の油圧を制 御するための増圧制御弁164及び源圧制御弁168と が設けられている。

12

【0064】ことで、第1油圧配管151aについて説 明する。第1の油圧配管151aには、各減圧制卸弁1 65.166から排出されたブレーキ油を一時的に蓄え るリザーバ176と、プレーキ油を油圧経路175aに 圧送するために、抽圧ポンプである前記箕施例1と同様 なポンプ178が備えられている。尚、178のポンプ は、実際には前記実施例1の第1の内接ギアポンプ機構 に相当し、179が第2の内接ギアポンプ機構に相当 し、同じモータ181により駆動される。

【0065】また、ポンプ178からのブレーキ曲の吐 出経路には、内部の油圧の緊動を抑えるダンパ187が 設けられてもよい。更に、 各増圧制御弁161、162 よりマスタシリンダ141側には、差圧制御弁171が 配置されている。この差圧制御弁171により、(SR C弁174の開状感で)ポンプ178を駆動させた場合 には、独圧経路175 a側の独圧をマスタシリンダ14 1側よりも任意の圧力分を高くすることが可能となる。 【0066】また、第1油圧配管151aには、ホイー ルシリンダ圧を加圧する際に、マスタシリンダ141か ちポンプ<br />
178<br />
に直接プレーキ油を供給するための油圧 経路179aが設けられ、この油圧経路179aには、 30 その油圧経路179 a を連通・運動するカットバルブ (SRC弁) 174が設けられている。

. 【0067】一方、第2油圧配管151bには、前記第 1油圧配管151aと同様に、増圧制御弁163、16 4. 浜圧制御弁167、168、差圧制御弁172、リ ザーバ<u>1</u>77. ポンプ179、ダンバ188、SRC弁 175等が、同様な箇所に設けられている。

【①①68】上途した構成により、モータ181がオン され、ポンプ178、179が駆動されると、ブレーキ ペダル143の踏み込みの有無にかかわわらず、ホイー る油圧制御回路150が接続されており、油圧制御回路(40)ルシリンダ圧を任意に増圧することができる。それによ り、アンチスキッド制御、トラクション制御、錠回時制 御などの制御を好適に行うことができる。

> [0069] (実施例3) 次に、実施例3について説明 するが、前記実施例1と同様な箇所の説明は省略又は簡 略化する。本実能例は、ポンプの他の実施例である。

【0070】図8に示す様に、本実能例では、例えばシ リンダエンド201に設けてある側部清部203の形状 のみが異なる。即ち、側部溝部203が、シャフト孔2 ①5かろ吸入ポート207の全体に至る様に、扇形に形

term A. A. A. A. A. A.

特闘2000-9058

効果を奏する。

【0071】以上、本発明はこのような実施例に何等限 定されるものではなく、本発明の主旨を逃脱しない範囲 において従っなる形態で実施し得る。

13

(1) 例えば、上記箕施例1においては、ポンプの一例 として上述した構造の内接ギアポンプ機構を説明した が、同じ内接ギャボンブのビゴットボンブ、あるいはア ウターロータとインナーロータとの間に仕切板(クレセ ント)が介装されているようなタイプのものでも同様に 実現可能である。

[0072] (2)また、上記実施例1では、2つの内 接ギアポンプ機構を備える構成としたが、3つ以上であ っても同様に適用でき、同様の作用・効果を発揮する。

(3) 更に、上記実施例1では、シリンダを、シリンダ エンド及びシリンダトップ。シリンダセパレータ。第1 及び第2のケーシングの様な複数部付から構成したが、 これに限定されず、他の部村を組み合わせて構成しても £42.

【0073】(4)また、側部海部を、吸気ボートとシ ャフト孔とを接続する様に設けるのではなく、吸気ボー 20 49…第1の回転部 トから一部シャフト孔側に伸びる構成としてもより、こ れによっても、ある程度の窺き付き防止の効果はある。 【図面の簡単な説明】

【図1】 実能例1のポンプを示す概略断面図である。

【図2】 実施例1のポンプの要部を拡大して示す機略 断面図である。

【図3】 実施例1のポンプの焼き付き防止のための標 成を更に拡大して示す機略断面図である。

【図4】 オイルバックアッププレートの突出部のシリ ンダ側を示す端面図である。

【図5】 図2のA-A矢視断面図である。

【図6】 真縫例1における側壁の概略幾面図である。

【図7】 実施例2のポンプが使用される草両用プレー\*

\* キ装置を示すプロック図である。

【図8】 実施例3のポンプのシリンダエンドの端面図 である。

【図9】 従来のポンプを示す模式図である。

【符号の説明】

1、178、179…ポンプ

3…シリンダプロック

9…シリンダ

11…孔 (シャフト孔)

10 13…シャフト

15…第1の内接ギアポンプ機構

17…第2の内接ギアポンプ鏡標

19. 21, 23, 25. 27, 29. 31, 33…管

35…シリンダエンド

39…シリンダセパレータ

43…シリンダトップ

45…第1のアウターロータ

47…第1のインナーロータ

49a…協窓

51…第2のアウターロータ

53…第2のインナーロータ

55…第2の回転部

61…第1のシャフト側ペアリング部

63…第2のシャフト側ベアリング部

65.67…軸部流路

69…バックアッププレート

73…モータ側ベアリング部

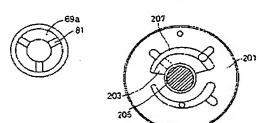
30 83、83 …吸入ポート

85、85"…吐出水一卜

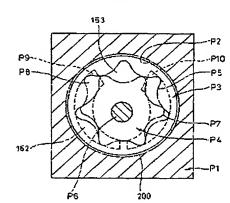
87、87 91,91 …側部海部

[24]

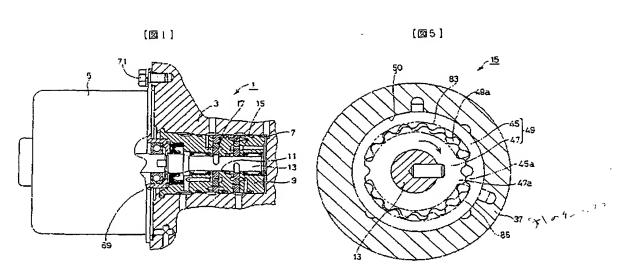
[図8]

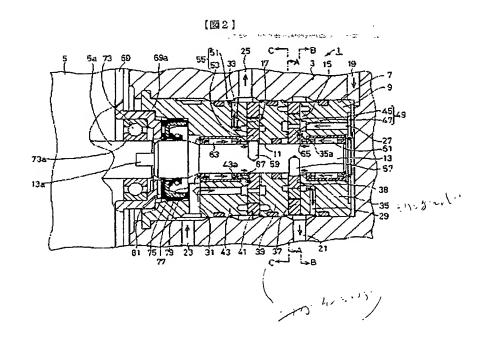


[図9]



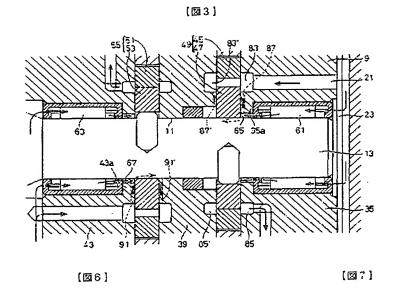
特闘2000-9058 (9)

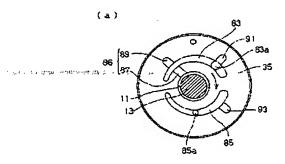


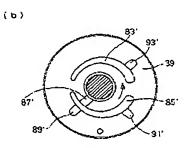


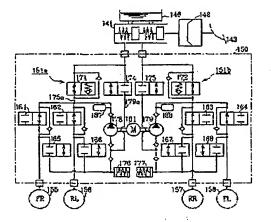
待開2000-9058

(10)









(11)

特闘2000-9058

フロントページの続き

(72)発明者 大庭 大三 建知県刈谷市昭和町1丁目1香地 株式会 社デンソー内

Fターム(参考) 3D946 BB08 BB29 CC02 LL37 3H041 AA02 8B04 CC00 CC01 CC02 CC03 CC07 CC08 CC15 CC18

CC19 DD02 DD04 DD07 DD09 0010 0011 0012 0015 0021 0026 0031 0033 0034 0038